

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局(43) 国際公開日
2004 年12 月23 日 (23.12.2004)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2004/111470 A1

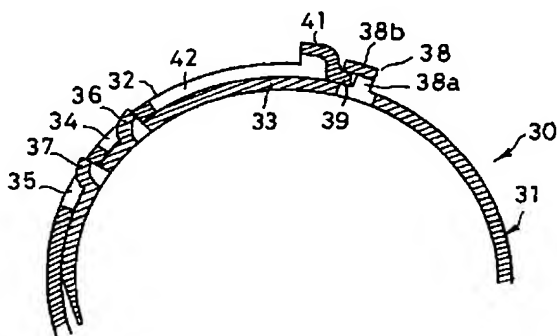
- (51) 国際特許分類: F16B 2/08
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/007836
- (22) 国際出願日: 2004 年6 月4 日 (04.06.2004)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2003-166978 2003 年6 月11 日 (11.06.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本
発条株式会社 (NHK SPRING CO., LTD.) [JP/JP]; 〒
2360004 神奈川県横浜市金沢区福浦三丁目10番地
Kanagawa (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 荻野 隆司
(OGINO, Takashi) [JP/JP]; 〒3994301 長野県上伊那郡
宮田村3131番地 日本発条株式会社内 Nagano (JP).
森本 隆 (MORIMOTO, Takashi) [JP/JP]; 〒3994301 長

- 野県上伊那郡宮田村3131番地 日本発条株式会
社内 Nagano (JP). 池田 博 (IKEDA, Hiroshi) [JP/JP];
〒3994301 長野県上伊那郡宮田村3131番地 日
本発条株式会社内 Nagano (JP). 右田 敏也 (MIGITA,
Toshiya) [JP/JP]; 〒3994301 長野県上伊那郡宮田村
3131番地 日本発条株式会社内 Nagano (JP).
- (74) 代理人: 特許業務法人共生国際特許事務所 (KYOSEI
INTERNATIONAL PATENT OFFICE); 〒1070052 東
京都港区赤坂三丁目8番14号遠山ビル Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI,
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,
SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可
能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD,

[続葉有]

(54) Title: BOOT BAND

(54) 発明の名称: ブーツバンド



(57) Abstract: Buckling during tightening of a band body is prevented from occurring and the band body is shortened in length. A boot band has a band body (31) wound on a member to be tightened, the winding made in a ring-like form where an outer superposing portion (32) and an inner superposing portion (33) are superposed on each other; engagement holes (34, 35) formed in the outer superposing portion (32); engagement claws (36, 37) formed in the inner superposing portion (33) and maintaining a tightened state of the band body (31) by engaging the engagement holes (34, 35); a first tool claw (41) formed on the fore-end side of the outer superposing portion (32); a flat terminal portion (39) formed on the outer superposing portion (32), at a position nearer to the fore-end portion of the outer superposing portion (32) than the first tool claw (41); a second tool claw (38) for tightening, together with the first tool claw

(41), the band body (31), the second tool claw (38) formed on the inner superposing portion (33) and having an opening portion (38a) into which the terminal portion (39) is insertable and a press-down portion (38b) for pressing from the outside the terminal portion (39) inserted in the opening portion (38a); and a slit (42) formed between the first tool claw (41) and the engagement hole (34) that belong to the outer superposing portion (32).

(57) 要約: バンド本体の締め付けの際における座屈の発生を防止すると共に、バンド本体を短くする。外側重なり部32及び内側重なり部33が相互に重なり合ったリング状となって被締付部材に巻回されるバンド本体31と、外側重なり部32に形成された係合孔34、35と、内側重なり部33に形成され、係合孔34、35に係合することによりバンド本体31の締付状態を保持する係合爪36、37と、外側重なり部32の先端側に形成された第1の工具爪41と、第1の工具爪41よりも先端における外側重なり部32に形成された平坦状の端末部39と、端末部39が挿入可能な開口部38a及び開口部38aに挿入された端末部39を外側から押さえる押え部38bを有して内側重なり部33に形成され、第1の工具爪41と共にバンド本体31を締め付けるための第2の工具爪38と、外側重なり部32における第1の工具爪41と係合孔34との間に形成されたスリット42とを備える。



SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。